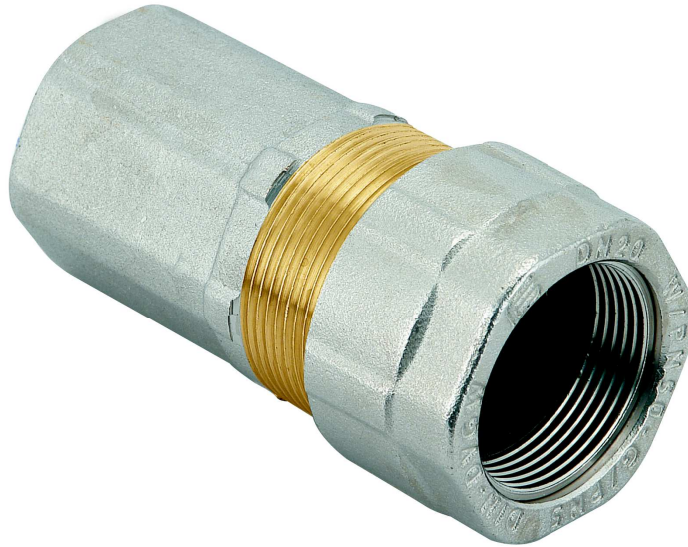


KRONOS®



**QUICK CONNECTION
FOR NEW AND
REPAIRED PIPES**

**SCHNELLE VERBINDUNG
FÜR NEUE UND
REPARIERTE ROHRE**



**FITTING
PN 50
FOR IRON
PIPE** *

**VERSCHRAUBUNG
PN 50
FÜR
EISENROHR** *



TECHNICAL FEATURES:

Temperature limits: for fluids from -20°C to +90°C
for gas from -20°C to +60°C

ALLGEMEINE DATEN DER STANDARDAUSFÜHRUNG:

Temperaturbereich: für Flüssigkeiten von -20°C bis +90°C
für Gas von -20°C bis +60°C

***Pressure limits for fluids: (20°):**
3/8" - 1" =PN50 - 1"1/4 - 1"1/2 =PN32 - 2" =PN25
for gas MOP5

***Betriebsdruck für Flüssigkeiten (20°):**
3/8"-1"=PN50 - 1"1/4-1"1/2=PN32 - 2"=PN25
für Gas MOP5

SPECIFIC FEATURES:

- The KRONOS fitting for iron pipes allows to connect and/or repair iron pipes.
- The cone-shaped (NBR) sealing system compensates for possible under sized diameter of the pipe.
- The antithreading brass ring sticks perfectly to the pipe thanks to its auto-locking serration.

SONSTIGE VORTEILE DER STANDARDAUSFÜHRUNG:

- Der Anschluss für Eisenrohr KRONOS dient der Verbindung bzw. Reparatur von Eisenrohrleitungen.
- Das Dichtsystem mit Dichtungen aus weichem Material (NBR) wurde für die Deckung auch eventueller Unterdimensionierungen des Rohrdurchmessers konzipiert.
- Der Dichtkegel aus Messing haftet auch bei stark beschädigter Rohroberfläche, was durch eine selbsthaftende Verzahnung für eine eigens hierzu konzipierte gleitfeste Wirkung ermöglicht wird.

Application fields:

The KRONOS fittings for iron pipe are used for repairs of civil water and gas plants renovation, industrial and civil heating, hydraulic plants.

Anwendungsbereich:

Die Anschlüsse für Eisenrohr KRONOS eignen sich für Reparaturarbeiten bei einem Umbau von Zivillanlagen für Wasser und Gas, für die Heizung sowohl im Industrie- als auch Zivildbereich, für hydraulische Anlagen.

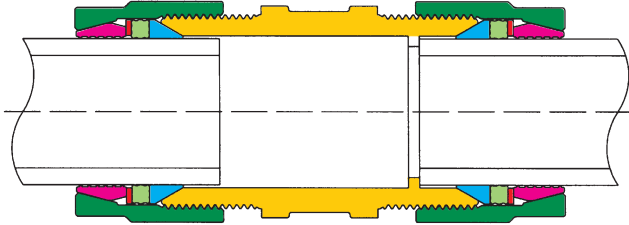
Threaded end connections:

- Standard female and male according to UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226).

Gewindeanschlüsse:

- Innen- und Außengewinde nach UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226).

CONSTRUCTION / AUFBAU



LIST OF COMPONENTS: description/materials/treatments TEILELISTE: Beschreibung / Werkstoffe / Behandlungen

Body Gehäuse		CW617N (Pb ≤ 2,2% DIN 50930T6)
Rotary nut Überwurfmutter		CW617N
Ring Ring		CW617N
Cone-shaped sealing Konische Dichtung		HNBR
Poli-lobated sealing Mehrlappige Dichtung		NBR (from 1"1/4 to 2") NBR (von 1"1/4 bis 2")
Olives Dichtkegel		CW617N
Surface treatment Außenbehandlung	-	brilliant nickel-plating glänzend vernickelte Oberfläche

VALVE DIMENSIONS PER TYPE AND SIZE KUGELHAHNGRÖSSE NACH TYP UND MASS

nominal diameter mm Nenndurchmesser mm	10	15	20	25	32	40	50
size in inches Zoll Abmessung	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø D bore mm Ø D Durchgang mm	10	15	20	25	32	40	50
A mm	58	68	74	79	84	89	94
Ø B mm	29	33	40	47	58	64	77

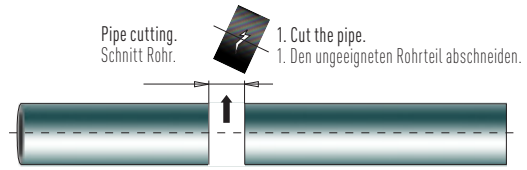
VALVE DIMENSIONS PER TYPE AND SIZE KUGELHAHNGRÖSSE NACH TYP UND MASS

nominal diameter mm Nenndurchmesser mm	10	15	20	25	32	40	50
size in inches Zoll Abmessung	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø D bore mm Ø D Durchgang mm	10	15	20	25	32	40	50
A mm	58	68	74	79	84	89	94
Ø B mm	29	33	40	47	58	64	77

VALVE DIMENSIONS PER TYPE AND SIZE KUGELHAHNGRÖSSE NACH TYP UND MASS

nominal diameter mm Nenndurchmesser mm	10	15	20	25	32	40	50
size in inches Zoll Abmessung	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø D bore mm Ø D Durchgang mm	10	15	20	25	32	40	50
A mm	86	86	90	80	102	103	104
Ø B mm	29	33	40	47	58	46	77

ASSEMBLY INSTRUCTIONS / MONTAGEANLEITUNG

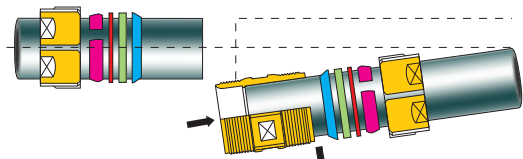


Pipe cutting.
Schnitt Rohr.

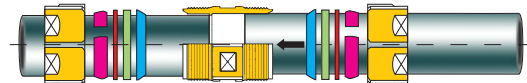
1. Cut the pipe.
1. Den ungeeigneten Rohrteil abschneiden.

- To make the assembly easier, use lubricant.
- 2. Bend one end of the pipe lightly.
- 3. Mount the fitting until it stops.

- Schmiermittel verwenden, um die Montageschritte zu erleichtern.
- 2. Ein Rohrende etwas biegen.
- 3. Den Anschluss bis zum Anschlag einschieben.

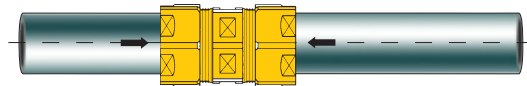


- 4. Bring the pipe back into line and position the fitting until it stops.
- 4. Rohr wieder ausrichten und Anschluss bis zum Anschlag schieben.

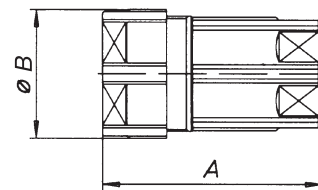


- 5. Fix the screws properly.
(3/8" ± 1" = 150 Nm / 1/4" ± 2" = 200 Nm).

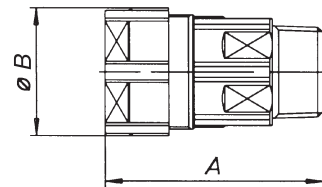
- 5. Muttern anschrauben.
(3/8" ± 1" = 150 Nm / 1/4" ± 2" = 200 Nm).



DIMENSIONS / DIMENSIONES



DIMENSIONS / DIMENSIONES



DIMENSIONS / DIMENSIONES

